

DOMINGO 5 DE NOVIEMBRE 20 H.

MICOMICÓN

PRESENTA



"LOS NIÑOS PERDIDOS"

de Laila Ripoll

Dirección: LAILA RIPOLL

“LOS NIÑOS PERDIDOS”

“LOS NIÑOS PERDIDOS” habla sobre un episodio negro en nuestra historia más reciente. La de los niños muertos o desaparecidos en cárceles, trenes o albergues religiosos y del Auxilio Social. Tres niños (Lázaro, Marqués y Cucachica) escondidos en el desván del orfanato reciben la visita de una inquietante monja ciega. Entre momentos de ternura, de humor, de tragedia y de esperpento, donde lo tierno se mezcla con lo grotesco, la vida con la muerte y el terror con la comedia, los cuatro personajes irán desenmarañando la siniestra madeja que rodea a los desaparecidos y a los olvidados de la España franquista.

FICHA ARTÍSTICA Y TÉCNICA

REPARTO (Por orden de intervención)

Lázaro: **Juan Ripoll**

Tuso: **Mariano Llorente**

Marqués: **Arcos León**

Cucachica: **Manuel Agredano**

Y las voces de:

Adrián Esparza, Daniel Esparza, Pedro Esparza, Teresa Espejo, Esperanza Gorjón, Isabel de León, Carmen López Mendoza, Jaime Minaya, Diego Norniella, Ara Norniella, Rebeca Sanz Conde, Sergio Solanilla y Antonio Verdú.

Escenografía: **Arturo Martín Burgos**

Vestuario: **Almudena Rodríguez Huertas**

Iluminación: **Luis Perdiguero**

Diseño de sonido: **Eduardo Burgos**

Cartel y programa: **Carlos Jiménez**

Fotografía: **Fernando Suárez**

Trabajo movimiento: **María Jesús Llorente, Chupi**

Realización escenográfica : **Arturo Martín Burgos y Tarlatana**

Realización vestuario: **Toñi Llorente**

Tejedoras: **C. Cuetos, Angelita Huertas, Patrocinio Sánchez**

Técnico iluminación: **Esperanza Gorjón**

Producción: **José Luis Patino**

Ayudante dirección: **Antonio Verdú**

Texto y dirección: **Laila Ripoll**